

2025年垃圾桶及清洁用具遴选项目采购需求明细表

序号	名称	预算数量	单位	规格型号、技术参数要求	预算单价(元)	预算金额(元)	参考图片
1	电梯口分类垃圾桶	15	组	<ul style="list-style-type: none"> ★1、整体外形尺寸及重量：长×宽×高(单位：mm) 640×310×690mm (±10mm)。 ★2、桶盖采用410不锈钢，整体机械一次性模压成型，无焊接防腐蚀。 ★3、桶身采用厚度≥0.5mm，410不锈钢材料制作. 盖子带加强筋 4、采用模具冲压成型，桶身开口进行卷边处理，一边冲孔连接桶盖，后桶身接缝扣骨：采用扣骨对接，无焊口，表面平整光滑，外观漂亮美观。 5、脚踏板采用厚度不小于0.4mm的410不锈钢板，桶底采用ABS与PP塑料制作。 6、外观：整个桶表面采用无指纹工艺，桶身表面丝印标识，按使用方要求丝印。 7、采用静音缓降技术；可以保持开盖。 	367	5505	
2	电梯口分类垃圾桶	6	组	<ul style="list-style-type: none"> ★1、整体外形尺寸及重量：长×宽×高(单位：mm) 960×310×690mm (±10mm)。 ★2、桶盖采用410不锈钢，整体机械一次性模压成型，无焊接防腐蚀。 ★3、桶身采用厚度≥0.5mm，410不锈钢材料制作. 盖子带加强筋 4、采用模具冲压成型，桶身开口进行卷边处理，一边冲孔连接桶盖，后桶身接缝扣骨：采用扣骨对接，无焊口，表面平整光滑，外观漂亮美观。 5、脚踏板采用厚度不小于0.4mm的410不锈钢板，桶底采用ABS与PP塑料制。 6、外观：整个桶表面采用无指纹工艺，桶身表面丝印标识，按使用方要求丝印。 7、采用静音缓降技术；可以保持开盖。 	550	3300	
3	一体式户外垃圾桶	20	组	<ul style="list-style-type: none"> ★1、外观整体尺寸：1080mm*360mm*900mm (±10mm) ★2、顶盖及四面框架：采用实际厚度≥0.8mm优质镀锌板制作，一体化整板设计。 ★3、箱体：采用厚度≥0.8mm优质镀锌板材质，通过数控激光切割成型，整体经激光切割、折弯、焊接成型，外观无毛刺和焊点、确保箱体强度及美观；整体采用三分类设置，门与们之间设置框架加固。 4、内桶：采用优质镀锌板为压机成型，耐高温，双面光滑，具有防腐、阻燃、可对垃圾进行分类回收，一次性倾到垃圾方便等性能；单个内胆尺寸280mm×280mm×430mm(长×宽×高)(±20mm)，厚度≥0.3mm，便套垃圾袋，方便清理垃圾 5、底座：底座采用厚度≥0.8mm优质镀锌板材质，通过数控激光切割成型，经组装焊接而成。 6、果皮箱底座固定梁：采用实际厚度≥1.0mm的优质镀锌板折弯而成，宽度为80mm(±5mm)，底座固定梁2条，预留螺栓孔4个，配备10×100mm膨胀螺栓4只。 ▲7、灭烟处：桶身顶部中间位置设置圆形不锈钢烟灰筒 8、门锁：果皮箱采用长方形手拉式门锁，并在拉手上方采用三角锁，锁具佩戴拉手，锁闭牢靠，钥匙统一，具有防滑功能。 ▲9、所有果皮箱均为隐藏式固定安装，且需要制作混凝土基础(厚度12cm，平面尺寸按果皮箱底边线外加5cm)，地脚螺栓预埋后固定。 10、分类标识：箱体前后设置，采用丝印工艺，抗紫外线强、永不褪色；“可回收物”、“其他垃圾”、“有害垃圾”等标识，分类标识参照《城市生活垃圾分类标志》(GB/T19095-2003)。 11、颜色：果皮箱整体颜色为、外框黑色、其他垃圾门板为灰色、有害垃圾门板为红色、可回收物门板为蓝色；均采用户外静电喷塑上色。 12、总体要求：外形美观大方，超强的立体感，整体具有较好的防腐、防锈、阻燃、耐磨、质硬、实用、牢固、防盗等功能。 	600	12000	

4	分类塑料垃圾	40	个	<p>1、厨余垃圾桶</p> <p>▲2、40cm*40cm*40cm (±2cm)</p> <p>▲2. 35L带盖加厚HDPE熟料</p>	65	2600	
5	分类塑料垃圾	40	个	<p>1、其他垃圾桶</p> <p>▲2、.40cm*40cm*40cm (±2cm)</p> <p>▲3、35L带盖加厚HDPE熟料</p>	65	2600	
6	分类塑料垃圾	80	个	<p>★1. 基础参数：容积240L (±3%)，规格尺寸L730mmW630mmH1080mm (±1%)；整体重量≥12.6kg，桶体重量≥9.3kg，盖子重量≥1.2kg；桶身与桶盖采用HDPE一次性注塑成型。</p> <p>2. 开启方式为手开式；提手各设4条加强筋；内壁有注塑一体成型的容量标识数值；设有一次性注塑成型的智能身份识别卡卡槽式预留位置；外延设有4条耳朵，通过共聚PP料一次性注塑成型的长销子（带倒钩防盗特性）与桶体把手紧密连接。</p> <p>▲3. 背面拉手旁设有两个注塑一体成型的垃圾袋挂扣；与把手连接处设4组纵向加强筋（共8条），拉手带有防滑颗粒及弧度；沿口采用双裙边设计，设有网状加强筋，两侧带有提手装置及波浪型加强筋；桶口下侧和背面设有一条加强筋，正面对桶口做特别加厚处理；前后面设有凹凸加强筋；背面下方采用注塑一体成型的双重方形凹槽设计，凹槽中加设一个带弧度的凹槽，配合轴插入可形成提手装置。</p> <p>4. 采用蜂窝状和放射状加强筋设计，加设耐磨垫；底部与地面间距约两公分，镶嵌40颗耐磨钉；安装滚轮，滚轮内圈为聚乙烯材质，外圈为橡胶材质，内设防盗卡扣固定；轮轴采用空心结构，表面经电镀防锈处理，采用蘑菇头防盗连接方式。</p> <p>5. 符合国家城镇建设行业CJ/T280-2020《塑料垃圾桶通用技术条件》标准要求。四分类中各类垃圾桶数量由遴选人确定。</p>	225	18000	
7	不锈钢两分类	150	个	<p>★1、整体外形尺寸及重量：长×宽×高(单位：mm) 320×315×395mm (±3mm)。</p> <p>2、桶盖采用410不锈钢，整体机械一次性模压成型，无焊接防腐蚀。</p> <p>★3、桶身采用厚度≥0.5mm，410不锈钢材料制作。</p> <p>4、采用模具冲压成型，桶身开口进行卷边处理，一边冲孔连接桶盖，后桶身接缝扣骨：采用扣骨对接，无焊口，表面平整光滑，外观漂亮美观。</p> <p>5、脚踏板采用厚度不小于0.4mm的410不锈钢板，桶底采用ABS与PP塑料制作，双桶单踩。</p> <p>6、外观：整个桶表面采用无指纹工艺，桶身表面丝印标识，按使用方要求丝印。</p> <p>▲7、采用静音缓降技术；可以保持开盖。</p> <p>投标时需提供该样品一个。未提供样品按无效投标处理，提供的样品不满足各项技术参数要求的将视为负偏离。</p>	170	25500	

8	大垃圾桶挂车	15	个	<ul style="list-style-type: none"> ★1、容积：660L（±5%）（可挂车） ★2、尺寸：长*宽*高（mm）含盖：长1500±2%*宽800±2%*高1230±2%。 ★3、整体重量：≥46.5kg。材质：高密度聚乙烯（HDPE）。 4、桶身两侧采用铁提耳挂车助力装置，为保证与清运车顺利连接提耳长度≥16cm，提耳装置通过≥9颗螺丝固定在桶身上，桶身与两侧拉手一次性注塑成型，拒绝拼接（因使用过程中容易脱落丢失）保证挂耳强度。 5、桶体：桶身及桶盖采用PE一次性注塑成型：桶身两侧拉手位置靠近挂车桶沿两侧采用波浪加强筋设计。 6、桶身及桶盖材料采用高密度聚乙烯（HDPE）。高温65℃、低温-30℃的气温下，不变形，不开裂。桶身壁厚≥5mm，桶盖厚度≥4mm，桶底厚度≥6mm，加强筋厚度≥5mm，提升杆≥3mm。 7、排水口：为方便收集粉状垃圾或高温垃圾，桶身底部设两个排水口，一高一低，深度相差≥100mm；桶底部蜂窝状加强筋设计。 8、插销与桶轮：桶身与桶盖由两个长插销连接，插销为一次性注模成型长销子，具备倒钩防盗特性。桶轮采用四只万向轮优质镀锌钢制材料骨架制作，内圈采用聚乙烯，内置钢套，外圈为橡胶轮，其中两只万向轮带刹车功能。 9、生活垃圾分类标志图形符号要求：分类标识应符合《城市生活垃圾分类标志》（GB/T19095-2019）要求，四分类中各类垃圾桶数量由遴选人确定。 	825	12375	
9	圆形垃圾桶	200	个	<ul style="list-style-type: none"> 1、双层塑料 ▲2、外桶条纹 ★3、直径:22.5cm、高度:27cm（±2cm） 4、无盖式 	22	4400	
10	厕所垃圾桶	280	个	<ul style="list-style-type: none"> 1、容积：15L（±2%） ▲2、方形塑料垃圾桶 ★3、29cm*20cm*31cm（±2cm） 4、无盖式 	15	4200	
11	带盖圆桶	20	个	<ul style="list-style-type: none"> ▲1、塑料带盖 ★2、57cm*60*43cm（±2cm） 3、容积：120L（±2%） 	70	1400	
12	喷壶手动气压式	20	个	<ul style="list-style-type: none"> 1、PP材质 ▲2、2.0加厚专用喷壶 ▲3、可调/高压型 ▲4、锁定功能/泄压阀 5、功能：雾化/水柱 	18	360	
13	背负式喷洒消毒打药喷壶	20	个	<ul style="list-style-type: none"> ★1、3WBD-20L型 ▲2、全新电池（锂电池） ▲3、纯铜电机 4、压力开关，关闭水泵自动停机 ▲5、可任意控制水泵工作压力 ★6、防水充电座 7、≥6小时续航（满电状态） 8、剩余电量显示 	203	4060	